

# Panlite® L-1225L

## TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

### 一般信息

总览		
特性	• 超低粘度	• 脱模性能良好
用途	• 通用	
汽车要求	• GM GMP.PC.001	• GM GMP.PC.015
外观	• 清晰/透明	
形式	• 粒子	
加工方法	• 注射成型	

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (300°C/1.2 kg)	18	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
流动 : 4.00 mm	0.50 到 0.70	%	
吸水率 (24 hr, 23°C)	0.20	%	ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2400	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (屈服, 23°C)	61.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变 (屈服, 23°C)	6.0	%	ISO 527-2/50
标称拉伸断裂应变 (23°C)	> 50	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C)	2350	MPa	ISO 178
弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C)	93.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	67	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 179
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (M 级)	77		ASTM D785
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	139	°C	ISO 75-2/B
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	126	°C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	146	°C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数 - 流动	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	7.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (0.75 mm)	125	°C	UL 746B
RTI Imp (0.75 mm)	115	°C	UL 746B
RTI (0.75 mm)	125	°C	UL 746B

# Panlite® L-1225L

## TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
体积电阻率	> 1.0E+15	ohms·cm	IEC 60093
介电强度 <sup>3</sup>	30	kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率			IEC 60250
100 Hz	3.10		
1 MHz	3.00		
耗散因数			IEC 60250
100 Hz	1.0E-3		
1 MHz	9.0E-3		
漏电起痕指数	250	V	IEC 60112
<b>可燃性</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
UL 阻燃等级			UL 94
1.9 mm	HB		
0.40 mm	V-2		
灼热丝易燃指数			IEC 60695-2-12
1.5 mm	850	°C	
3.0 mm	960	°C	
热灯丝点火温度			IEC 60695-2-13
1.5 mm	875	°C	
3.0 mm	850	°C	
<b>光学性能</b>	<b>额定值</b>	<b>单位制</b>	<b>测试方法</b>
折射率	1.585		ASTM D542
透射率 (3000 μm)	88.0	%	ASTM D1003

### 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	120	°C
干燥时间	> 5.0	hr
加工 (熔体) 温度	270 到 320	°C
模具温度	80 到 120	°C

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min

<sup>3</sup> short time test